

국내 유일의
논스톱

컨베이어 시스템 전문기업

The Only One in Korea Non Stop Conveyor System

“30년 역사를 가지고 있는 컨베이어/플랜트 전문기업”

(주)동일콘베이어산업은 1994년 한양벨트 / 한양이엔지 설립을 시작으로 2017년 법인전환 된 30년 역사를 가지고 있는 컨베이어/ 플랜트기업 입니다. 이러한 오랜 경험을 바탕으로 완벽한 맞춤 제품생산, 책임시공, 사후관리까지 가능한 논스톱 컨베이어 시스템 체계를 구축하여 고객사로부터 꾸준한 신뢰를 받아왔습니다. (주)동일콘베이어산업은 변화하는 시장에 대응하고 있으며, 최상의 기술과 서비스를 바탕으로 고객만족을 실현시키기 위하여 관련 산업에 대하여 꾸준한 연구, 개발을 하고 있습니다.

사업영역

컨베이어 기계	컨베이어 벨트	컨베이어 부속품	산업안전컨설팅	기계설비공사업
· 벨트컨베이어 · 스크류컨베이어 · 버킷컨베이어 · 롤러컨베이어 · 스크랩 칩 컨베이어 · 체인 컨베이어 등	· 각 (내열, 내마모, 내유) 컨베이어벨트 · 갈매기벨트 · 수지벨트 · 버킷벨트 · V벨트 · 피대벨트 · 특수벨트 등	· 스탠드 · 캐리어 롤러 · 리턴롤러 · 임팩트 롤러 · 브라켓트 · 상,하부드럼 · 장구드럼 · 베어링 등	· 자율안전확인신고 및 유해 공.기구 위험성 평가 · 컨베이어 기계류 · 안전방호장치 (상, 하 부 컨베이어 벨트 가이드, 베어링 덮개, 상, 하 부 철판 등)시공 등	· 배관공사 · 시설물 공사 · 제철 설비 · 발전설비 등

경영시스템 '5원칙'



회사 전경 및 내외부



컨베이어 기계 공장 내부, 풍유동 72-6번지



컨베이어 벨트 공장 내부, 풍유동 72-5번지



컨베이어 롤러제조 공장 내부, 전하동 9-9번지 / 축산리 614번지



시스템 컨베이어 작업 실적 사례

경남 김해시 풍유동 72-6



(주)동일콘베어 산업은 컨베이어 기계 및 롤러, 관련 악세서리 제품을 설계부터 제작, 설치까지 담당하고 있습니다. 컨베이어 기계에는 벨트컨베이어 스크류컨베이어 버킷컨베이어 등 여러 가지 제품들이 있는데 현장 마다 적용할수 있는 방식들이 모두 다릅니다. 저희는 직접 현장에 방문하여 그 현장에 맞게 컨베이어를 설계하고 제작하고 있으며 전문성을 갖춘 설비 및 기술력을 바탕으로 고객에게 최상의 서비스를 제공하고 있습니다.

일반컨베이어

벨트 컨베이어

Belt Conveyor

- 벨트 컨베이어 폭은 제품의 수송량 및 크기, 입도에 따라 결정됩니다.
- 안전장치 적용으로 안전하고 효율적인 운영이 가능합니다.

스크류 컨베이어

Screw Conveyor

- 관형 스크류 컨베이어는 주로 시멘트 및 비산재를 운반하는 콘크리트 혼합 플랜트에 사용됩니다. 화학, 야금, 곡물 가공, 창고 및 기타 장소에도 적합합니다.

버킷 컨베이어

Bucket conveyor

- 경사 버킷 컨베이어는 식품 산업에 적합한 진동 피더이며 주요 구성 요소는 전기 진동기입니다. 들어오는 과립은 진동판에서 떨어지고 진동기의 작용에 따라 버킷으로 이동합니다. 경사 버킷 컨베이어는 일종의 자재 취급 장비입니다. 컨베이어는 주로 운반 부품, 구동 장치 및 장력 장치로 구성됩니다. 수직 형 채우기 밀봉 기계는 일반적으로 경사 버킷 컨베이어와 일치하여 입상 재료를 포장합니다. 자동 포장기 포장기 및 회전 포장기에도 동일하게 적용됩니다.

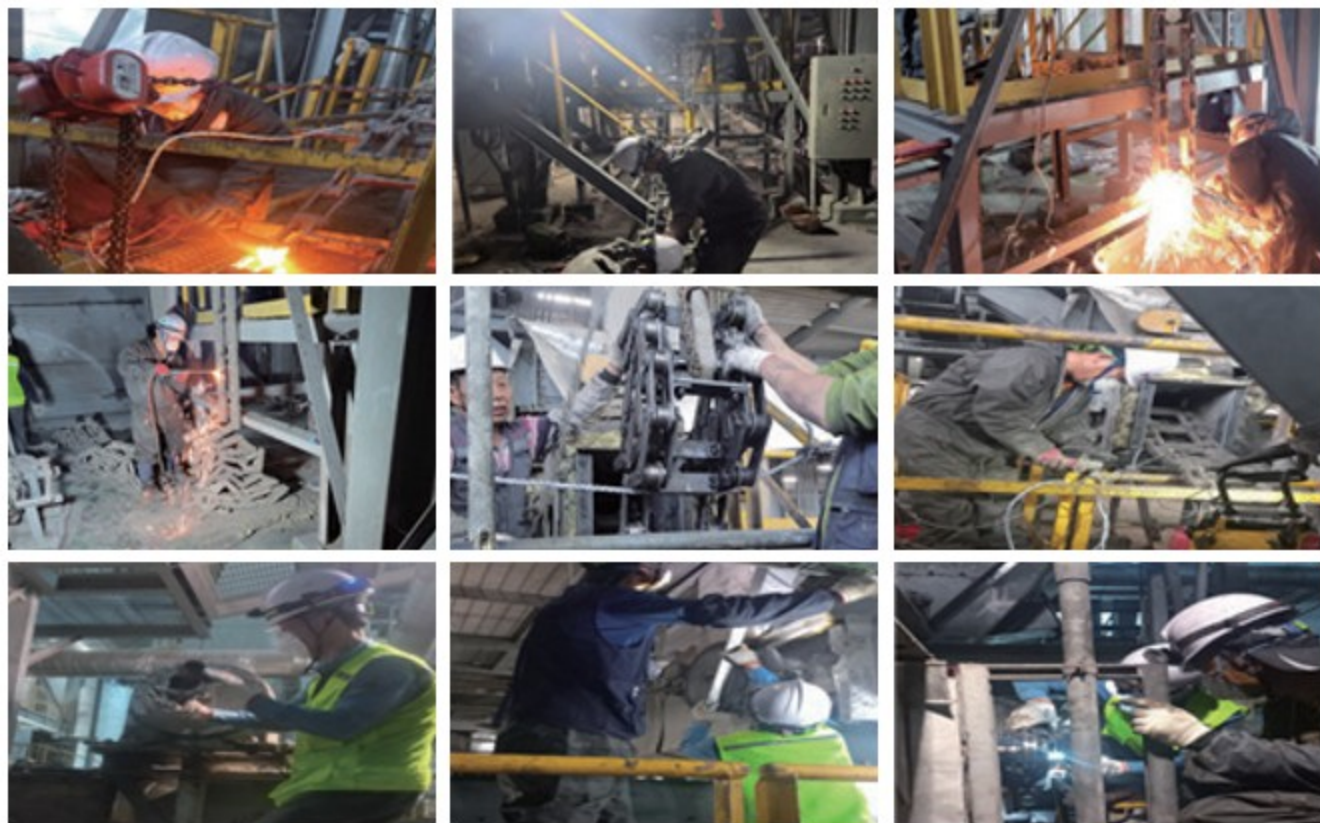
1. 시스템 컨베이어 오버홀 (이중플렉스 오버홀 공사 - 포스코 계열사)



2. 시스템 컨베이어 오버홀 (SRF 공급컨베이어 오버홀 공사 - 포스코 계열사)



3. 시스템 컨베이어 오버홀 (비산재 이송 및 배출컨베이어 오버홀 공사 - 포스코 계열사)



4. 시스템 컨베이어 오버홀 (스크류 컨베이어 오버홀 공사 - 포스코 계열사)



[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

2017년 12월 31일 현재 보유 자산 (단위: 원)		2017년 12월 31일 현재 부채 (단위: 원)	
1. 현금 (계좌입금) 100,000,000 2. 현금 (현금) 50,000,000 3. 현금 (기타) 10,000,000 4. 현금 (합계) 160,000,000		1. 차입금 (은행) 80,000,000 2. 차입금 (금융기관) 20,000,000 3. 차입금 (기타) 10,000,000 4. 차입금 (합계) 110,000,000	
5. 현금 (합계) 160,000,000 6. 현금 (합계) 160,000,000		7. 차입금 (합계) 110,000,000 8. 차입금 (합계) 110,000,000	
9. 현금 (합계) 160,000,000 10. 현금 (합계) 160,000,000		11. 차입금 (합계) 110,000,000 12. 차입금 (합계) 110,000,000	
13. 현금 (합계) 160,000,000 14. 현금 (합계) 160,000,000		15. 차입금 (합계) 110,000,000 16. 차입금 (합계) 110,000,000	
17. 현금 (합계) 160,000,000 18. 현금 (합계) 160,000,000		19. 차입금 (합계) 110,000,000 20. 차입금 (합계) 110,000,000	
21. 현금 (합계) 160,000,000 22. 현금 (합계) 160,000,000		23. 차입금 (합계) 110,000,000 24. 차입금 (합계) 110,000,000	
25. 현금 (합계) 160,000,000 26. 현금 (합계) 160,000,000		27. 차입금 (합계) 110,000,000 28. 차입금 (합계) 110,000,000	
29. 현금 (합계) 160,000,000 30. 현금 (합계) 160,000,000		31. 차입금 (합계) 110,000,000 32. 차입금 (합계) 110,000,000	
33. 현금 (합계) 160,000,000 34. 현금 (합계) 160,000,000		35. 차입금 (합계) 110,000,000 36. 차입금 (합계) 110,000,000	
37. 현금 (합계) 160,000,000 38. 현금 (합계) 160,000,000		39. 차입금 (합계) 110,000,000 40. 차입금 (합계) 110,000,000	
41. 현금 (합계) 160,000,000 42. 현금 (합계) 160,000,000		43. 차입금 (합계) 110,000,000 44. 차입금 (합계) 110,000,000	
45. 현금 (합계) 160,000,000 46. 현금 (합계) 160,000,000		47. 차입금 (합계) 110,000,000 48. 차입금 (합계) 110,000,000	
49. 현금 (합계) 160,000,000 50. 현금 (합계) 160,000,000		51. 차입금 (합계) 110,000,000 52. 차입금 (합계) 110,000,000	
53. 현금 (합계) 160,000,000 54. 현금 (합계) 160,000,000		55. 차입금 (합계) 110,000,000 56. 차입금 (합계) 110,000,000	
57. 현금 (합계) 160,000,000 58. 현금 (합계) 160,000,000		59. 차입금 (합계) 110,000,000 60. 차입금 (합계) 110,000,000	
61. 현금 (합계) 160,000,000 62. 현금 (합계) 160,000,000		63. 차입금 (합계) 110,000,000 64. 차입금 (합계) 110,000,000	
65. 현금 (합계) 160,000,000 66. 현금 (합계) 160,000,000		67. 차입금 (합계) 110,000,000 68. 차입금 (합계) 110,000,000	
69. 현금 (합계) 160,000,000 70. 현금 (합계) 160,000,000		71. 차입금 (합계) 110,000,000 72. 차입금 (합계) 110,000,000	
73. 현금 (합계) 160,000,000 74. 현금 (합계) 160,000,000		75. 차입금 (합계) 110,000,000 76. 차입금 (합계) 110,000,000	
77. 현금 (합계) 160,000,000 78. 현금 (합계) 160,000,000		79. 차입금 (합계) 110,000,000 80. 차입금 (합계) 110,000,000	
81. 현금 (합계) 160,000,000 82. 현금 (합계) 160,000,000		83. 차입금 (합계) 110,000,000 84. 차입금 (합계) 110,000,000	
85. 현금 (합계) 160,000,000 86. 현금 (합계) 160,000,000		87. 차입금 (합계) 110,000,000 88. 차입금 (합계) 110,000,000	
89. 현금 (합계) 160,000,000 90. 현금 (합계) 160,000,000		91. 차입금 (합계) 110,000,000 92. 차입금 (합계) 110,000,000	
93. 현금 (합계) 160,000,000 94. 현금 (합계) 160,000,000		95. 차입금 (합계) 110,000,000 96. 차입금 (합계) 110,000,000	
97. 현금 (합계) 160,000,000 98. 현금 (합계) 160,000,000		99. 차입금 (합계) 110,000,000 100. 차입금 (합계) 110,000,000	
101. 현금 (합계) 160,000,000 102. 현금 (합계) 160,000,000		103. 차입금 (합계) 110,000,000 104. 차입금 (합계) 110,000,000	
105. 현금 (합계) 160,000,000 106. 현금 (합계) 160,000,000		107. 차입금 (합계) 110,000,000 108. 차입금 (합계) 110,000,000	
109. 현금 (합계) 160,000,000 110. 현금 (합계) 160,000,000		111. 차입금 (합계) 110,000,000 112. 차입금 (합계) 110,000,000	
113. 현금 (합계) 160,000,000 114. 현금 (합계) 160,000,000		115. 차입금 (합계) 110,000,000 116. 차입금 (합계) 110,000,000	
117. 현금 (합계) 160,000,000 118. 현금 (합계) 160,000,000		119. 차입금 (합계) 110,000,000 120. 차입금 (합계) 110,000,000	

[illegible][illegible][illegible][illegible]

컨베이어벨트 작업현장 (경남 김해시 풍유동 72-5)



저희 (주)동일콘베어산업은 컨베이어벨트 시공 및 관련물품 제조를 전문으로 해온 업체로써 오랜 경험을 바탕으로 완벽한 제품생산, 완벽한 책임시공을 원칙으로 여러업체로부터 많은 신뢰를 받아왔습니다.

주요 생산 품목인 일반컨베이어벨트, 콘센트벨트, B·B 벨트, 수지벨트, 각종 특수벨트 등은 국내 민간발전소, 제철소, 자동차 부품 생산업체, 산업폐기물, 채석장과 같은 다양한 산업 현장에 유통되고 있습니다. 이외에도 선박 바닥 보호용 고무제품, 각 산업군에 맞는 고무 악세서리등을 제작 및 연구개발하여 꾸준히 유통하고 있습니다.

취급 브랜드 제조메이커

(주)동일고무벨트(특약점)

(주)동일콘베어산업(해외 MOU체결공장 제조)

시공범위

가류작업(열접착), 일반작업(본드), 바켓공사, 마그네트 공사,
수지벨트 작업, 드럼코팅, 주름벨트공사, 쿨링벨트공사등

컨베이어벨트 시공사례 1

일반 컨베이어 벨트 : 제철소 내 가류작업



01 일반 컨베이어벨트 (석산)



02 갈매기 (레미콘 폐수처리장)



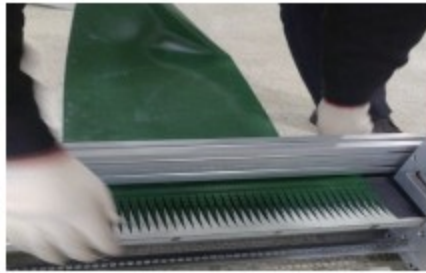
03 바켓벨트 공사전 준비 현황(1공장) / 엘리베이터 공사



04 마그네트 (재생산업)



05 수지벨트 (LG계열 반도체)



06 드럼코팅 (석산현장작업 / 1공장 내부접착)



07 주름벨트 (재생산업)



08 쿨링벨트 (주물공장)



09 열판작업 (1공장)





컨베이어 롤러 제조 과정 작업 공정도

파이프 라인



파이프절단



파이프 1차 가공



자동 용접



파이프 2차 가공

샤프트 라인



샤프트 절단



샤프트 1차 가공

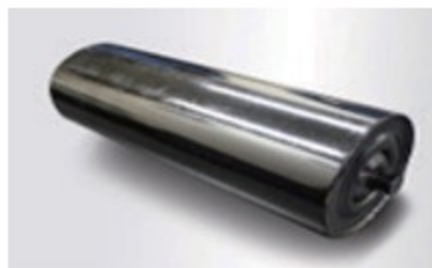


샤프트 2차가공



조리 완성

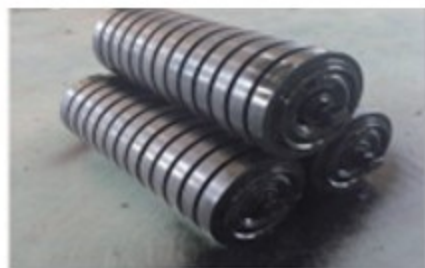
롤러 및 드럼류



캐리어 & 리턴 롤러



스텐드



임팩트 롤러



고무코팅 드럼



각종드럼



장구드럼

컨베이어 롤러 계약 사례

구매 계약서

1. 계약 번호 : P022000001
2. 계약 명 : (R01) 캐리어 롤러 및 리턴
3. 계약 금액 : ₩1,000,000,000 (백만원)
4. 계약 기간 : 2022.01.01 ~ 2022.01.31

본 계약은 당사와 고객사 간의 계약으로 본 계약을 체결한다.

2022.01.01

공급처는 자 : (R01) 캐리어 롤러 및 리턴
(R01) 캐리어 롤러 및 리턴

공급처 : (R01) 캐리어 롤러 및 리턴
공급처 : (R01) 캐리어 롤러 및 리턴

구매 계약서

1. 계약 번호 : P022000002
2. 계약 명 : (R02) 캐리어 롤러 및 리턴
3. 계약 금액 : ₩1,000,000,000 (백만원)
4. 계약 기간 : 2022.01.01 ~ 2022.01.31

본 계약은 당사와 고객사 간의 계약으로 본 계약을 체결한다.

2022.01.01

공급처는 자 : (R02) 캐리어 롤러 및 리턴
(R02) 캐리어 롤러 및 리턴

공급처 : (R02) 캐리어 롤러 및 리턴
공급처 : (R02) 캐리어 롤러 및 리턴

구매 계약서

1. 계약 번호 : P022000003
2. 계약 명 : (R03) 캐리어 롤러 및 리턴
3. 계약 금액 : ₩1,000,000,000 (백만원)
4. 계약 기간 : 2022.01.01 ~ 2022.01.31

본 계약은 당사와 고객사 간의 계약으로 본 계약을 체결한다.

2022.01.01

공급처는 자 : (R03) 캐리어 롤러 및 리턴
(R03) 캐리어 롤러 및 리턴

공급처 : (R03) 캐리어 롤러 및 리턴
공급처 : (R03) 캐리어 롤러 및 리턴

구매 계약서

1. 계약 번호 : P022000004
2. 계약 명 : (R04) 캐리어 롤러 및 리턴
3. 계약 금액 : ₩1,000,000,000 (백만원)
4. 계약 기간 : 2022.01.01 ~ 2022.01.31

본 계약은 당사와 고객사 간의 계약으로 본 계약을 체결한다.

2022.01.01

공급처는 자 : (R04) 캐리어 롤러 및 리턴
(R04) 캐리어 롤러 및 리턴

공급처 : (R04) 캐리어 롤러 및 리턴
공급처 : (R04) 캐리어 롤러 및 리턴

발주서

발주처 : (R01) 캐리어 롤러 및 리턴
발주처 : (R01) 캐리어 롤러 및 리턴

구분	품명	수량	단위	단가	합계
1	캐리어 롤러	100	개	10,000,000	1,000,000,000
2	리턴 롤러	100	개	10,000,000	1,000,000,000
3	스탠드	100	개	10,000,000	1,000,000,000

본 발주서는 당사로부터 발주된 물품의 수량을 확인합니다.

발주서

발주처 : (R02) 캐리어 롤러 및 리턴
발주처 : (R02) 캐리어 롤러 및 리턴

구분	품명	수량	단위	단가	합계
1	캐리어 롤러	100	개	10,000,000	1,000,000,000
2	리턴 롤러	100	개	10,000,000	1,000,000,000
3	스탠드	100	개	10,000,000	1,000,000,000

본 발주서는 당사로부터 발주된 물품의 수량을 확인합니다.

발주서

발주처 : (R03) 캐리어 롤러 및 리턴
발주처 : (R03) 캐리어 롤러 및 리턴

구분	품명	수량	단위	단가	합계
1	캐리어 롤러	100	개	10,000,000	1,000,000,000
2	리턴 롤러	100	개	10,000,000	1,000,000,000
3	스탠드	100	개	10,000,000	1,000,000,000

본 발주서는 당사로부터 발주된 물품의 수량을 확인합니다.

CERTIFICATE OF REGISTRATION

ITS
International Technology Standard

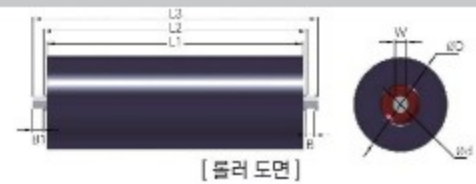
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001:2015

본 인증서는 당사로부터 발주된 물품의 수량을 확인합니다.

컨베이어 롤러 사이즈 기준표

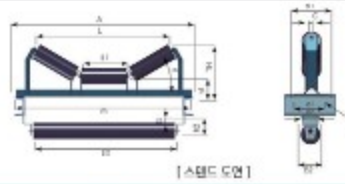
*현장에 따라서 상이/ 비 규격품 제작가능



Item	벨트폭	파이프 ø	샤우드 ø	파이프길이	샤우드길이	샤우드폭
개 리 어 롤 러	400	89	20	145	175	14
	450			165	195	
	500			180	210	
	600			210	240	
	650			230	260	
	700			250	280	
	750	114	20	265	295	14
	800			280	310	
	900			315	345	
	1000			345	375	
	1050	140	25	370	410	18
	1100			385	425	
	1200			420	460	
	1300			460	500	
	1400	165,2	30	500	540	22
	1500			540	580	
	1600			580	620	
	1800		35	650	690	31
	2000			730	770	
	2200		40	800	840	40
리 턴 롤 러	400	89	20	460	502	14
	450			510	552	
	500			560	602	
	600			660	702	
	650			710	752	
	700			760	802	
	750	114	20	850	902	14
	800			900	952	
	900			1000	1052	
	1000			1100	1152	
	1050	140	25	1150	1210	18
	1100			1200	1260	
	1200			1300	1360	
	1300			1400	1460	
	1400	165,2	30	1510	1580	22
	1500			1610	1680	
	1600			1710	1780	
	1800		35	2000	2070	25
	2000			2200	2270	
	2200		40	2400	2370	31

스탠드 도면

*현장에 따라서 상이 / 비 규격품 제작가능



스탠드 도면

품 목	벨트폭	칫 수																					
		D	I1	A	m	h1	n1	b1	E	C	axb	ø=20			ø=30*			ø=45*					
												SH	TH	L	SH	TH	L	SH	TH	L			
캐 리 어 스 탠 드	400	89.1	145	690	640	125	140	190	50x6T	16	14x30	203	223	465	230	246	426	267	278	379			
	450		165	740	690							209	229	523	240	256	481	281	292	425			
	500		180	790	740	140						215	235	566	247	264	522	292	303	463			
	600		210	890	840							240	260	653	277	294	604	328	339	536			
	650		230	940	890							245	266	710	287	304	659	342	353	584			
	700	114.3	250	990	940	150	160	210				50x6T	16	14x30	253	273	968	298	314	713	356	367	633
	750		265	1090	1040										270	301	801	317	344	759	384	402	678
	800		280	1160	1090										275	306	844	324	351	800	394	413	714
	900		315	1240	1190										287	318	945	342	369	896	419	438	799
	1000		345	1340	1290										297	328	1031	357	384	978	440	459	871
	1050	139.8	370	1390	1340	180	180	230	65x9T	20	19x32				343	380	1115	408	440	1056	497	519	930
	1100		385	1440	1390										348	385	1158	416	448	1097	507	529	966
	1200		420	1540	1490										374	297	1259	433	465	1192	532	554	1050
	1300		460	1640	1590										454	411	1374	453	485	1302	560	583	1147
	1400		500	1795	1730	250	280	350							65x9T	24	19x32	478	508	1493	551	589	1416
	1500	540	1895	1830	487					522	1608	571	609	1525				698	725	1351			
	1600	580	1995	1930	491					535	1724	591	629	1635				727	754	1448			
	1800	650	2285	2220	280	330	400	65x9T		27	19x32	550	589	1923				660	694	1826	809	832	1620
	2000	730	2485	2420								577	616	2153				700	734	2045	855	888	1813
	2200	800	2685	2620								305	33	23x35		623	662	2357	760	794	2236	940	963

품 목	벨트폭	칫 수									
		D	I 1	A	m	h2	n2	b2	G	C	a x b
캐 리 어 스 탠 드	400	89.1	460	640	640	110	60	120	80	16	14x30
	450		510	690	690						
	500		560	740	740						
	600		660	840	840						
	650		710	890	890						
	700	114.3	760	940	940	130	100	170	90	20	19x32
	750		850	1040	1040						
	800		900	1090	1090						
	900		1000	1190	1190						
	1000		1100	1290	1290						
브 라 켓	1050	139.8	1150	1340	1340	160	120	200	90	24	19x32
	1100		1200	1390	1390						
	1200		1300	1490	1490						
	1300		1400	1590	1590						
	1400	165.2	1510	1730	1730	160	120	200	90	27	19x32
	1500		1610	1830	1830						
	1600		1710	1930	1930						
	1800		2000	2220	2220						
	2000	165.2	2200	2420	2420	160	120	200	90	33	23x35
	2200		2400	2620	2620						

자율안전확인 대상품 (자율안전신고 이후 관련품목 안전검사 必)

자율안전확인 대상품

Safety Check

2013년 3월 이후 제조(설치)하거나 주요 구조 부분을 변경하는 경우 포함) 또는 수입한 기계,기구등으로 다음 각 호에 어느 하나에 해당하는 기계,기구

NO	위험기계,기구	NO	위험기계,기구
1	연삭기 또는 연마기 (후대형 제외)	7	자동차정비용 리프트
2	산업용 로봇	8	공작기계 (선반, 드릴기, 평삭, 형삭기, 밀링만 해당)
3	혼합기	9	고정형 목재가공용기계 (등근톱, 대패, 톱타기, 락톱, 모떼기계)
4	파쇄기 또는 분쇄기	10	인쇄기
5	식품가공용기계 (파쇄, 절단, 혼합, 제면기만 해당)	11	기압조절실(Chamber)
6	컨베이어		

동일컨베이어산업 자율안전확인신고 취급 범위

대상품별 적용범위

Scope Of Application

NO	대상품	규격 및 형식별 적용범위
1	컨베이어	재료,반제품,화물 등을 동력에 의하여 자동적으로 연속 운반하는 것으로서 다음 각 목의 어느 하나에 해당하는 컨베이어, 다만, 이송거리가 3미터 이하인 컨베이어는 제외 가. 벨트 또는 체인컨베이어 나. 롤러 컨베이어 다. 트롤리 컨베이어 라. 버킷 컨베이어 마. 나사 컨베이어
2	파쇄기	암석이나 금속 또는 플라스틱 등의 물질을 필요한 크기의 작은 덩어리 또는 분체로 부수는 것, 다만, 다음 각 목의 어느 하나에 해당하는 경우는 제외 가. 식품용 나. 시간당 파쇄 또는 분쇄용량이 50킬로그램 미만인 것
3	공작기계	가. 선반:회전하는 축(주축)에 공작물을 장착하고 고정되어 있는 절삭공구를 사용하여 원통형의 공작물을 가공하는 공작기계 나. 드릴기:공작물을 테이블 위에 고정시키고 주축에 장착된 드릴공구를 회전시켜서 축방향으로 이송시키면서 공작물에 구멍가공하는 공작기계 다. 평삭기:공작물을 테이블 위에 고정시키고 절삭공구를 수평왕복시키면서 공작물의 평면을 가공하는 공작기계 라. 형삭기:공작물을 테이블 위에 고정시키고 램(ram)에 의하여 절삭공구가 상하 운동하면서 공작물의 수직면을 절삭하는 공작기계 마. 밀링기:여러 개의 절삭날이 부착된 절삭공구의 회전운동을 이용하여 고정된 공작물을 가공하는 공작기계
4	혼합기	회전축에 고정된 날개를 이용하여 내용물을 저어주거나 섞는 것, 다만, 다음 각 목의 어느 하나에 해당하는 것은 제외 가. 외통 전체를 회전시켜서 내부의 물질을 섞어주는 용기회전형 혼합기 나. 분사장치를 이용하여 물질을 섞어주는 기류교반형 혼합기 다. 혼합용기의 용량이 200리터 미만이거나 모터의 구동력이 1킬로와트 미만인 혼합기 라. 식품용

제출서류

- 자율안전확인신고서
- 제품의 설명서
- 자율안전확인대상 기계 등의 자율안전기준을 충족하는 증명서류

1. 위험성평가 결과서

2. 한국산업안전보건공단이나 공인시험기관이 실시한 시험, 검사 결과서 또는 자체시험, 검사결과서
(자체시험, 검사설비를 보유한 경우에 해당한다.)

※다만, 고용노동부장관 또는 안전인증기관이 상호인정협정을 체결한 외국의 안전인증기관에서 발급한 인증서류를 제출하는 경우 위험성평가 결과서 및 시험, 검사결과서의 일부를 대신할 수 있다.

- 사업자등록증(법인의 경우 법인등기부 등본)

(주)동일콘베어산업 컨설팅 단계



컨베어 및 관련 약세사리 제작



산규라인 컨베어 설치



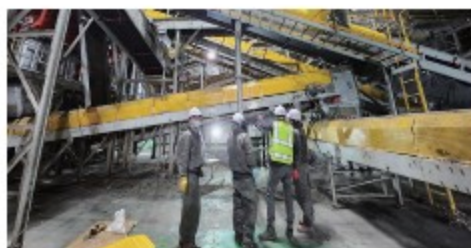
컨베어 방호장치 시공



자율안전확인신고 컨설팅



안전검사 컨설팅
(자율안전신고일 기준 3년이후)

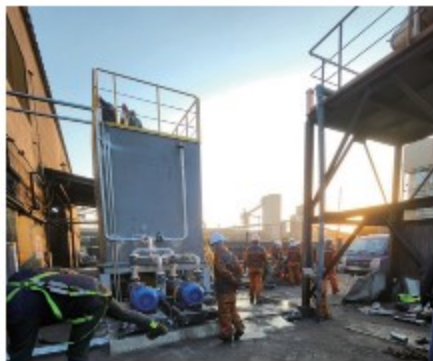
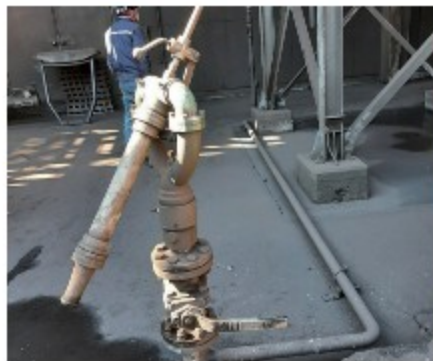
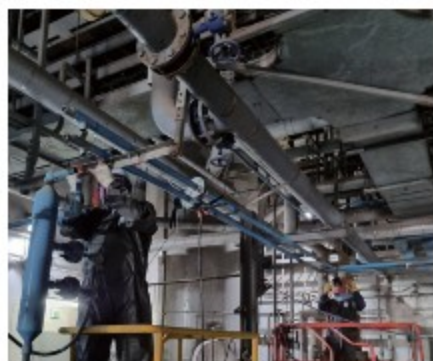
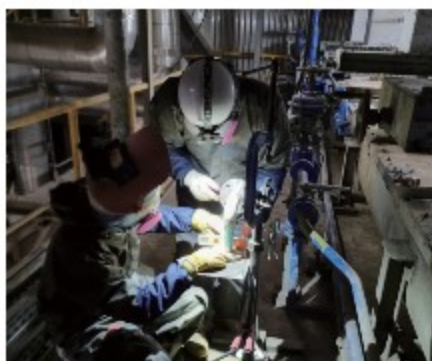
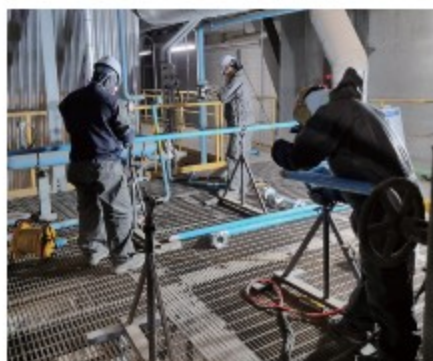
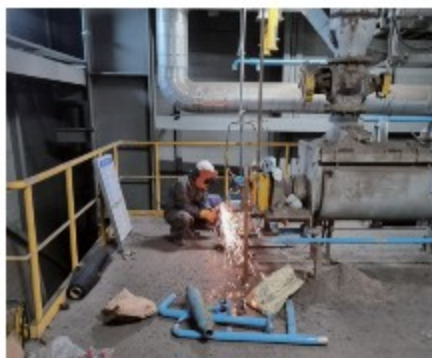


* 상/하반기 기능 검사 및 예방정비

* 컨베어 제작 및 설치 별도로 단계별 컨설팅 가능

국내 유일 회사 자체 내 컨설팅 및 시공 (2023년 시공 및 컨설팅 사례)





토목공사 (포스코 계열사)



워크웨이 공사 (포스코 계열사)



A large industrial facility, likely a steel mill, with bright sparks flying from a central point where a large metal object is being processed. The scene is dimly lit, with the primary light source being the intense heat and sparks. A blue and white diagonal graphic element is in the top right corner.

(주)동일콘베어산업

[50965] 김해시 전하로 33 (풍유동)

Tel. 055-336-1712, 010-4458-1712

Fax, 055-321-0846

Homepage, dongil-ind.com

E-mail, hy31331@hanmail.net